



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ D_y 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²)

ОСТ 36-25-77

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР
М о с к в а

РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по монтажным и специальным строительным работам
(ВНИИмонтажспецстрой)

Зам. директора по научной работе, д-р техн. наук **Б.В. Поповский**

Зав. лабораторией технологических трубопроводов, канд. техн. наук **Р.И. Тавастшерна**

Руководитель темы, канд. техн. наук **А.И. Бесман**

Исполнители **Т.А. Тузова, В.О. Озеров**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Главным техническим управлением Министерства монтажных и специальных строительных работ
СССР

Начальник **В.М. Орлов**

Начальник отдела норм и стандартов **В.И. Аксенов**

СОГЛАСОВАНЫ с Госгортехнадзором СССР

Зам. начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям **А.И. Мурачев**

Главными управлениями Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР:

ГлавУППГлавный инженер **Ю.С. Летников****Главхиммонтажем**Главный технолог **Б.А. Тыркин****Главнефтемонтажем**Главный технолог **В.М. Ашмян****Главтехмонтажем**Главный технолог **Д.С. Корелин****Главметаллургмонтажем**Зам. начальника **В.И. Фотеев****Главлегпроммонтажем**Зам. начальника **Д.М. Гайдамак**

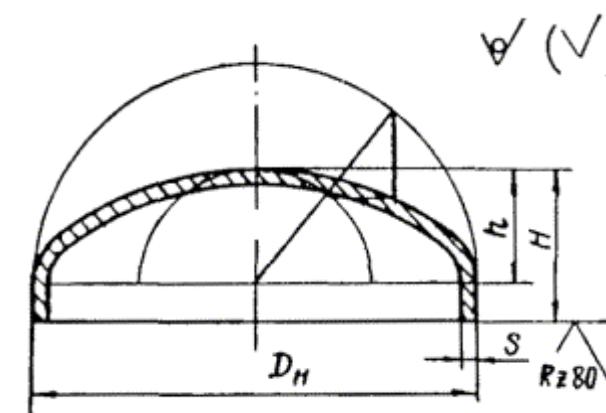
УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 29 марта 1977 г. № 69

Заместитель министра **С.В. Подобедов****ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ****ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ D_y 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на $P_y \leq 2,5$** **МПа (≈ 25 кгс/см²).****ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ****Размеры****ОСТ
36-25-77**

Вводится впервые

Приказом Минмонтажспецстроя СССР от 29 марта 1977 г. № 69 срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные эллиптические заглушки из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²).

2. Назначение и условия применения заглушек - по [ОСТ 36-19-77](#).
 3. Конструкция, размеры, масса и условное давление заглушек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице
 - 3.1. Расположение сварных швов на заглушках должно соответствовать ОСТ 26-291-71.
 - 3.2. Размер h должен быть не менее $0,2(D_u - S)$.

П р и м е ч а н и е. Допускается изготавливать заглушки из цельного листа (бесшовные).

Размеры, мм				Условное давление P_y , МПа (\approx кгс/см 2), не более, для сред		Масса, кг
D_y	D_h	H	S	неагрессивных	среднеагрессивных	
600	630	175	7	1,6 (16)	1,0 (10)	25
			12	2,5 (25)	2,5 (25)	42
800	820	230	8	1,6 (16)	1,0 (10)	48
			14	2,5 (25)	2,5 (25)	84
1000	1020	290	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	76
			15	2,5 (25)	1,6 (16)	141
1200	1220	340	9	1,0 (10)	0,63 (6,3)	120
			15	1,6 (16)	1,6 (16)	199
1400	1420	400	10	1,0 (10)	0,03 (6,3)	181
			14	1,6 (16)	1,0 (10)	253

4. Материал и технические требования - по ОСТ 36-26-77.

Пример условного обозначения заглушки $D_h = 630$ мм и $S = 12$ мм из стали ВСт3сп.

Заглушка 630×12 ВСт3сп ОСТ 36-25-77

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OCT

(Обозначение стандарта)