



**МИНИСТЕРСТВО
ТОПЛИВА И ЭНЕРГЕТИКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ОСТ 34 10.747-97 ÷
ОСТ 34 10.754-97**

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ
И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛЕЙ
НА $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С
ДЛЯ И ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

ОСТ 34 10.747-97 ÷ ОСТ 34 10.754-97

ЧАСТЬ I

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ОСТ 34 10.752-97

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС
НА $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С**

**КОЛЕНА СЕКТОРНЫЕ СВАРНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. № 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-752-92

СОДЕРЖАНИЕ

[1 Область применения.](#)

[2 Нормативные ссылки](#)

[3 Конструкция и размеры](#)

[Приложение А Пределы применения сварных секторных колен из листовой стали марок 20К по ГОСТ 5520 и СтЗсп5 и СтЗГпс4 по ГОСТ 14637](#)

[Приложение Б Библиография.](#)

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ОСТ 34 10.752-97

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

КОЛЕНА СЕКТОРНЫЕ СВАРНЫЕ

Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные секторные колена из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные секторные колена предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных секторных колен по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по [СНиП 3.05.05-84](#), утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения сварных секторных колен приведены в таблице [1](#).

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры рабочей среды, °С			
	200	250	300	350
2,5 (25)	2,2 (22)	2,2 (22)	1,9 (19)	1,7 (17)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,2 (12)	-

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных секторных колен на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

[ГОСТ 5520-79](#) Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением.

[ГОСТ 14637-89](#) Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия.

[ОСТ 34 10.699-97](#) Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²) для атомных и тепловых электростанций. Отводы крутоизогнутые. Конструкция и размеры.

[ОСТ 34 10.747-97](#) Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Трубы и прокат. Сортамент.

[ОСТ 34 10.748-97](#) Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

[ОСТ 34 10.766-97](#) Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Технические требования.

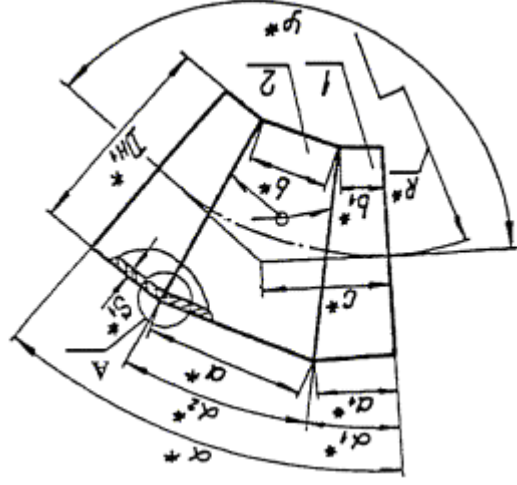
3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных секторных колен должен соответствовать указанным на чертеже [1](#) и в таблицах [2](#) и [3](#).

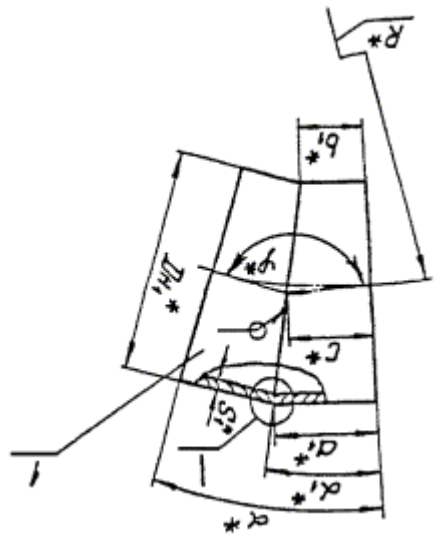
Для α 15° и 30°

* Размеры для справок

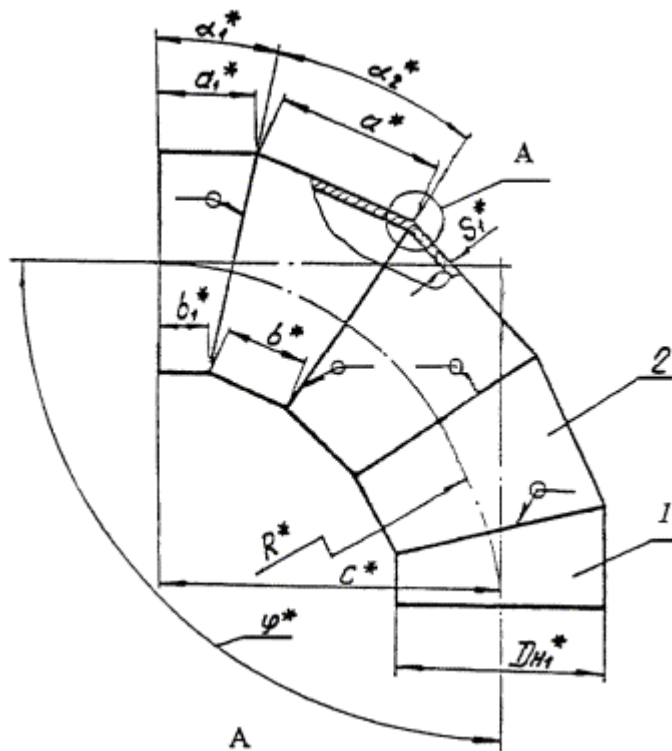
Чертеж 1, лист 1



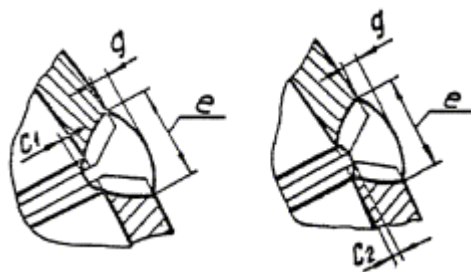
Для α 45° и 60°



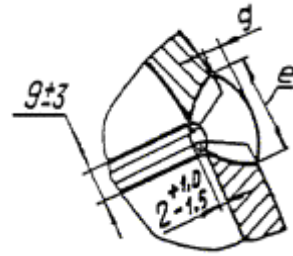
Для $\alpha 90^\circ$



Для $D_n < 720$ мм при $S_1 < 9$ мм



Для $D_n \geq 720$ мм при $S_1 \geq 9$ мм



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

Таблица 2

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление P_y , (кгс/см ²)	Условный проход, D_y	Размеры присоединяемых труб $D_n \times S$	D_n1	S_1	R	α_1	α_2	φ	a	a_1	b	b_1	e		g		C	Масса, кг		
														Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение				
Колена с углом $\alpha 15^\circ$																					
001	2,5 (25)	100	108×4	108	4	435	$7^\circ 15'$	-	165°	-	-	-	-	100	10	± 3	1,5	+1,5 -1,0	107	2,3	
002		125	133×4	133		445									118				109	3,9	
003		150	159×5	159	5	460									121	111			4,3		
004		200	219×7	219	7	490									129	115			8,6		
005		250	273×8	273	8	520									137	119			12,8		
006		300	325×8	325		545									143	122			15,7		
007		350	377×9	377	9	570									150	125			21,0		
008		400	426×10	426	10*	595									157	129			27,2		
009		500	530×8	530	8	800									191	156			32,9		
010						645									170	100			16	1,5	+1,5 -1,0
011		600	630×12	630	(12)	950									217	175			66,1		
012						695									183	100			23	± 5	2,5
013		700	720×9	720	9	1080									240	193			62,2		
014						740									195	100			18	± 4	2,0
015		800	820×11	820	11	1230									216	162			73,1		
016						820									212	104			20	2,3	+2,0 -1,5
017		1000	1020×14	1020	14	1530									269	202			144,1		
018						1020									252	117			25	2,5	+2,0 -1,5
019		1200	1220×14	1220	(18)	1830									322	242			206,0		
020						1220									292	130			30	± 6	201
021		1,6 (16)	400	426×9	426	10*									640	109			134	25,6	
022															595	157			100	18	± 4
023			600	630×8	630	(10)									950	217			175	55,1	
024															695	183			100	19	142
025			700	720×9	720	9									740	195			148	48,0	
026	1230						216	108	18	162	59,8										
027	800		820×9	820	9	820	212	158	58,3												
028						1530	269	135	19	202	102,7										
029	1000		1020×10	1020	10	1020	252	185	94,3												
030						1830	322	161	20	± 5	2,3	+2,0 -1,5	242	161,6							
031	1200		1220×11	1220	11	1220	292	211	141,3												

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление P_y , (кгс/см ²)	Условный проход, D_y	Размеры присоединяемых труб $D_n \times S$	D_n	S_1	R	α_1	α_2	φ	a	a_1	b	b_1	e		g		C	Масса, кг
														Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
032		1400	1420×14	1420	(14)	2130	15°	-	150°	-	375	100	187	25		2,5		281	278,0
033						1420					331		144					237	236,6
034		1600	1620×14	1620	(18)	2430					428		214	321	361,9				
035						1620					321		107	30	± 6	2,3	214	313,3	

Колена с углом α 30°

036	2,5 (25)	100	108×4	108	4	240	15°	-	150°	-	130	100	10	± 3	1,5	+1,5 -1,0	115	2,4
037		125	133×4	133		255					136						118	3,1
038		150	159×5	159	5	270					144		122	4,7				
039		200	219×7	219	7	295					158		129	9,7				
040		250	273×8	273	8	410					196		16	± 4	2,0	± 1,5	160	17,1
041		300	325×8	325		490					225						181	23,0
042		350	377×9	377	9	570					202		18	± 4	2,0	± 1,5	152	25,4
043		400	426×10	426	10*	640					228						171	36,0
044		500	530×8	530	8	800					284		16	1,5	± 1,0	213	44,6	
045					11	530					263		121	20	2,3	± 5	+2,0 -1,5	192
046		600	630×12	630	(12)	950					338		23	± 5	2,5	-1,5	254	94,8
047						630					303						134	219
048		700	720×9	720	9	1080					386		18	± 4	2,0	± 1,5	290	92,8
049						720					339						146	243
050		800	820×11	820	11	1230					440		20	± 5	2,3	+2,0 -1,5	330	146,8
051						820					330						110	220
052		1000	1020×14	1020	14	1530					546		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	410	288,5
053						1020					411						137	274
054	1200	1220×14	1220	(18)	1830	654	30	± 6	2,0	± 1,5	491	413,4						
055					1220	492					164	328	356,8					
056	1,6 (16)	400	426×9	426	10*	640	100	18	2,0	± 1,5	171	32,4						
057					426	221					106	164	34,4					
058		500	530×8	530	8	530		263	16	1,5	± 1,0	192	40,3					
059		600	630×8	630	(10)	950		338	19	± 4	2,0	± 1,5	254	79,0				
060						630		303					134	219	68,3			
061		700	720×9	720	9	720		339	18	± 1,5	2,0	± 1,5	243	77,9				
062		720	440	220		330		120,2										
063		800	820×9	820	820	330		110	220	220	80,6							

064		1000	1020×10	1020	10	1530				546	273	19			410	206,4
065						1020				411	137				274	138,6
066		1200	1220×11	1220	11	1830				654	327	20		2,3	491	325,0
067						1220				492	164				328	218,0
068		1400	1420×14	1420	(14)	2130				760	380	25	± 5		570	558,6
069						1420				570	190			2,5	380	374,6
070		1600	1620×14	1620	(18)	2430				868	434				651	727,9
071						1620				651	217	30	± 6		434	626,2
Колена с углом α 45°																

072		100	108×4	108	4	305				144	122			10			176	3,6
073		125	133×4	133	5	320				154	127	100	100	12	± 3		183	4,6
074		150	159×5	159	7	330				164	132			15		1,5	187	7,1
075		200	219×7	219	8	360				188	144			16		-1,0	199	14,6
076		250	273×8	273	9	410				218	159	110	105	18	± 4		220	23,0
077		300	325×8	325	10*	490				260	180	130	115	16			253	31,5
078		350	377×9	377	11	570				330	200	150	125	18		2,0	286	46,2
079		400	426×10	426	8	640				340	220	170	135	16		± 1,5	315	64,3
080		500	530×8	530	11	800				424	212	212	106	20		1,5	331	66,9
081	2,5 (25)					530				318	209	106	103	23		± 1,0	269	76,3
082		600	630×8	630	(12)	950				504	252	252	126	23	± 5	2,5	393	141,7
083						630				378	239	126	113	18		-1,5	311	113,9
084		700	720×9	720	9	1080				572	286	286	143	20	± 4	2,0	447	138,2
085						720				432	266	144	122	20		± 1,5	348	133,4
086		800	820×10	820	11	1230	11°15'	22°30'	135°	652	326	326	163	20	± 5	2,3	509	218,9
087						820				495	296	164	132	30		-1,5	390	169,9
088		1000	1020×14	1020	14	1530				812	406	406	203	25		2,5	634	431,2
089						1020				608	304	202	101	18	± 5		422	281,9
090		1220	1220×14	1220	(18)	1830				972	486	486	243	30		-1,5	758	616,9
091						1220				732	366	244	122	18	± 6		505	534,2
092		400	426×9	426	10*	640				340	220	170	135	16		2,0	315	64,3
093		500	530×8	530	8	530				318	209	106	103	16		1,5	269	55,5
094		600	630×8	630	(10)	950				504	252	252	126	19			393	118,5
095	1,6 (16)					630				378	239	126	113	18	± 4		311	95,0
096		700	720×10	720	9	720				432	266	144	122	18		2,0	348	109,3
097		800	820×10	820	10	1230				652	326	326	163	19		± 1,5	509	179,3
098						820				492	296	164	132	19			390	138,9
099		1000	1020×10	1020	10	1530				812	406	406	203	19			634	308,2

100						1020											422	206,5	
101						1830												758	484,7
102		1200	1220×11	1220	11	1220				20			2,3				505	325,9	
103						2130												882	835,7
104		1400	1420×14	1420	(14)	1420				25	± 5		2,5	+2,0	-1,5		588	561,9	
105						2430											1006	1096,4	
106		1600	1620×14	1620	(18)	1620				30	± 6						671	945,1	

Колена с углом α 60°

107		100	108×4	108	4	240				160	130			10	± 3			188	3,8
108		125	133×4	133	4	255				172	136	100	100	12	± 3			197	4,9
109		150	159×5	159	5	270				188	144			15		1,5	+1,5	206	7,6
110		200	219×7	219	7	295				216	158			16		-1,0		220	15,7
111		250	273×8	273	8	410				292	196	146	123	18	± 4			287	28,8
112		300	325×8	325	8	490				350	225	174	137	18	± 4			333	39,8
113		350	377×9	377	9	570				404	202	202	101	18	± 4	2,0	± 1,5	329	50,8
114		400	426×10	426	10*	640				456	228	228	114	16	± 4	1,5	± 1,0	369	72,0
115		500	530×8	530	8	800				568	284	284	142	20	± 5	2,3	± 1,5	462	89,2
116	2,5 (25)				11	500				426	263	142	121	23	± 5	2,5	± 1,5	356	96,6
117		600	630×12	630	(12)	950				676	338	338	169	23	± 5	2,5	+2,0	548	189,2
118						630				506	303	168	134	18	± 4	2,0	± 1,5	414	145,2
119		700	720×10	720	9	1080				772	386	386	193	20	± 4	2,3		623	135,6
120						720				578	339	192	146	20	± 5	2,5	+2,0	466	171,1
121		800	820×11	820	11	1230	15°	30°	120°	880	440	440	220	25	± 5	2,3	+2,0	710	293,7
122						820				660	330	220	110	25	± 5	2,5	-1,5	473	197,0
123		1000	1020×14	1020	14	1530				1092	546	546	273	30	± 6	2,5		883	577,1
124						1020				822	411	274	137	30	± 6	2,5		589	388,2
125		1200	1220×14	1220	(18)	1830				1308	654	654	327	30	± 6	2,5		1056	326,7
126						1220				984	492	328	164	18	± 4	2,0	± 1,5	704	713,5
127		400	426×9	426	10*	640				456	228	228	114	18	± 4	1,5	± 1,0	369	64,8
128						426				342	221	114	107	16	± 4	1,5	± 1,0	296	58,7
129		500	530×8	530	8	530				426	263	142	121	19	± 4	2,0	± 1,5	356	70,3
130		600	630×8	630	(10)	950				676	338	338	169	18	± 4	2,0	± 1,5	548	158,1
131	1,6 (16)					630				506	303	168	134	18	± 4	2,0	± 1,5	414	121,4
132		700	720×9	720	9	720				578	339	192	146	18	± 4	2,0	± 1,5	466	140,1
133		800	820×9	820	9	1230				880	440	440	220	18	± 4	2,0	± 1,5	710	240,5
134						820				660	330	220	110	19	± 4	2,0	± 1,5	473	161,3
135		1000	1020×10	1020	10	1530				1092	546	546	273	19	± 4	2,0	± 1,5	883	412,8

136					1020					822	411	274	137					589	277,2
137		1200	1220×11	1220	11	1830				1308	654	654	327	20		2,3		1056	650,0
138						1220				984	492	328	164					704	436,1
139		1400	1420×14	1420	(14)	2130				1520	760	760	380		± 5		+2,0	1230	1117,2
140						1420				1140	570	380	190	25		2,5	-1,5	820	748,8
141		1600	1620×14	1620	(18)	2430				1736	868	868	434					1404	1455,7
142						1620				1302	651	434	217	30	± 6			936	1252,3
Колена с углом α 90°																			
143		100	108×4	108	4	305				144	122		100	10	± 3			355	6,2
144		125	133×4	133		320				154	127		100					370	8,1
145		150	159×5	159	5	330				164	132			12		1,5	+1,5	380	12,3
146		200	219×7	219	7	360				188	144	100	100	15			-1,0	410	25,6
147		250	273×8	273		410				218	159	110	105	16				460	40,9
148		300	325×8	325	8	490				260	180	130	115		± 4			540	56,8
149		350	377×9	377	9	570				300	200	150	125	18		2,0	± 1,5	620	84,3
150		400	426×10	426	10*	640				340	220	170	135					690	118,4
151					8	800				424	212	212	106	16		1,5	± 1,0	800	134,0
152	2,5 (25)	500	530×8	530	11	530				318	209	106	103	20		2,3		580	138,5
153		600	630×8	630	(12)	950				504	252	252	126	23	± 5	2,5	+2,0	950	283,3
154						630				378	239	126	113				-1,5	680	209,4
155		700	720×9	720	9	1080				572	286	286	143	18	± 4	2,0	± 1,5	1080	276,4
156						720				432	266	144	122					770	247,6
157		800	820×11	820	11	1230	11°15'	22°30'	90°	652	326	326	163	20		2,3		1230	438,8
158						820				492	296	164	132		± 5		+2,0	870	317,7
159		1000	1020×14	1020		1350				812	406	406	203				-1,5	1530	862,5
160					14	1020				608	304	202	101	25		2,5		1020	579,0
161		1200	1220×14	1220		1830				972	486	486	243					1830	1233,7
162					(18)	1220				732	366	244	122	30	± 6			1220	1068,5
163		400	426×9	426	10*	640				340	220	170	135	18		2,0	± 1,5	690	118,4
164		500	530×8	530	8	530				318	209	106	103	16		1,5	± 1,0	580	100,7
165		600	630×8	630	(10)	950				504	252	252	126	19				950	236,7
166						630				378	239	126	113		± 4			680	174,6
167	1,6 (16)	700	720×9	720		720				432	266	144	122					770	202,8
168		800	820×9	820	9	1230				652	326	326	163	18		2,0	± 1,5	1230	358,5
169						820				492	296	164	132					870	259,9
170		1000	1020×10	1020	10	1530				812	406	406	203					1530	616,3
171						1020				608	304	202	101	19				1020	413,0
172		1200	1220×11	1220	11	1830				972	486	486	243	20	± 5	2,3	+2,0	1830	969,4

Обозначение колена секторного сварного	Поз. 1 Сектор концевой количество 2		Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Количество
012	1012				
013	1-013				
014	1-014				
015	1-015				
016	1-016	9			
017	1-017				
018	1-018				
019	1-019				
020	1-020	11			
021	1-021	4			
022	1-022				
023	1-023				
024	1-024				
025	1-025				
026	1-026				
027	1-027	9			
028	1-028				
029	1-029				
030	1-030				
031	1-031				
032	1-032				
033	1-033	11			
034	1-034				
035	1-035				
036	1-071				
037	1-072				
038	1-073				
039	1-074				
040	1-075	4			
041	1-076				
042	1-077				
043	1-078				
044	1-079	9			
045	1-080				
046	1-081	11			

Обозначение колена секторного сварного	Поз. 1 Сектор концевой количество 2		Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Количество
047	1-082				
048	1-083				
049	1-084				
050	1-085				
051	1-086	9			
052	1-087				
053	1-088				
054	1-089				
055	1-090	11			
056	1-091	4			
057	1-092				
058	1-093	9			
059	1-094				
060	1-095	11			
061	1-096				
062	1-097				
063	1-098				
064	1-099	9			
065	1-100				
066	1-101				
067	1-102				
068	1-103				
068	1-104				
069	1-105	11			
070	1-106				
071	1-107				
072	1-036		2-01		
073	1-037		2-02		
074	1-038		2-03		
075	1-039	4	2-04	4	
076	1-040		2-05		1
077	1-041		2-06		
078	1-042		2-07		
079	1-043		2-08		
080	1-044	9	2-09	9	

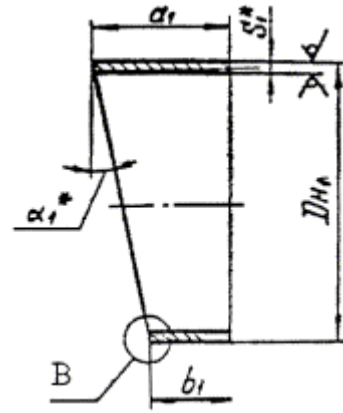
Обозначение колена секторного сварного	Поз. 1 Сектор концевой количество 2		Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Количество
081	1-045		2-10		
082	1-046		2-11		
083	1-047	11	2-12	11	
084	1-048		2-13		
085	1-049		2-14		
086	1-050		2-15		
087	1-051	9	2-16	9	
088	1-052		2-17		
089	1-053		2-18		
090	1-054		2-19		
091	1-055	11	2-20	11	
092	1-056	4	2-21	4	
093	1-057	9	2-22	9	
094	1-058	11	2-23	11	
095	1-059		2-24		
096	1-060		2-25		
097	1-061		2-26		
098	1-062		2-27		
099	1-063	9	2-28	9	
100	1-064		2-29		
101	1-065		2-30		
102	1-066		2-31		
103	1-067		2-32		
104	1-068	11	2-33	11	
105	1-069		2-34		
106	1-070		2-35		
107	1-071		2-36		
108	1-072		2-37		
109	1-073		2-38		
110	1-074	4	2-39	4	
111	1-075		2-40		
112	1-076		2-41		
113	1-077		2-42		
114	1-078		2-43		
115	1-079	9	2-44	9	

Обозначение колена секторного сварного	Поз. 1 Сектор концевой количество 2		Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Количество
116	1-080		2-45		
117	1-081		2-46		
118	1-082	11	2-47	11	
119	1-083		2-48		
120	1-084		2-49		
121	1-085		2-50		
122	1-086	9	2-51	9	
123	1-087		2-52		
124	1-088		2-53		
125	1-089		2-54		
126	1-090	11	2-55	11	
127	1-091	4	2-56	4	
128	1092		2-57		
129	1-093	9	2-58	9	
130	1-094		2-59		
131	1-095	11	2-60	11	
132	1-096		2-61		
133	1-097		2-62		
134	1-098		2-63		
135	1-099	9	2-64	9	
136	1-100		2-65		
137	1-101		2-66		
138	1-102		2-67		
139	1-103		2-68		
140	1-104		2-69		
141	1-105	11	2-70	11	
142	1-106		2-71		
143	1-036		2-01		
144	1-037		2-02		
145	1-038		2-03		
146	1-039	4	2-04	4	3
147	1-040		2-05		
148	1-041		2-06		
149	1-042		2-07		
150	1-043		2-08		

Обозначение колена секторного сварного	Поз. 1 Сектор концевой количество 2		Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Количество
151	1-044	9	2-09	9	
152	1-045		2-10		
153	1-046	11	2-11	11	
154	1-047		2-12		
155	1-048		2-13		
156	1-049		2-14		
157	1-050		2-15		
158	1-051	9	2-16	9	
159	1-052		2-17		
160	1-053		2-18		
161	1-054		2-19		
162	1-055	11	2-20	11	
163	1-056	4	2-21	4	
164	1-057	9	2-22	9	
165	1-058	11	2-23	11	
166	1-059		2-24		
167	1-060		2-25		
168	1-061		2-26		
169	1-062		2-27		
170	1-063	9	2-28	9	
171	1-064		2-29		
172	1-065		2-30		
173	1-066		2-31		
174	1-067		2-32		
175	1-068	11	2-33	11	
176	1-069		2-34		
177	1-070		2-35		

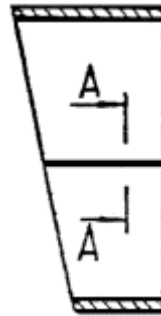
3.1 Конструкция и размеры концевых секторов должны соответствовать указанным на чертеже [2](#) и в таблице [4](#).

Исполнение 1

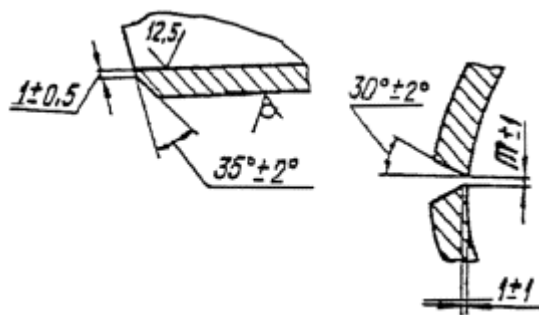


Исполнение 2

25 (✓)

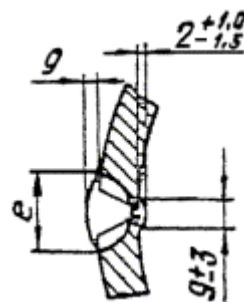


B



А – А

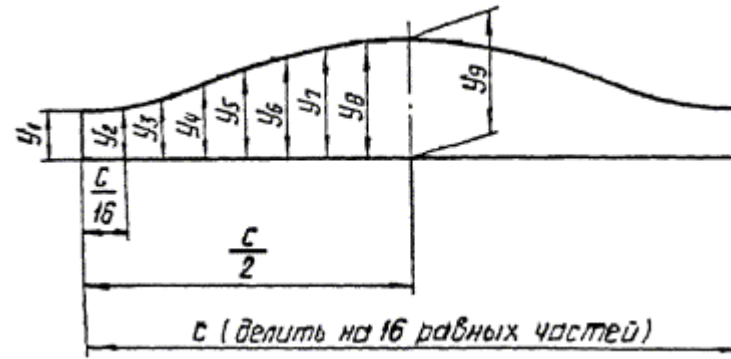
Подготовка кромок под сварку



* Размеры для справок

Чертеж 2, лист 1

Шаблон для разметки

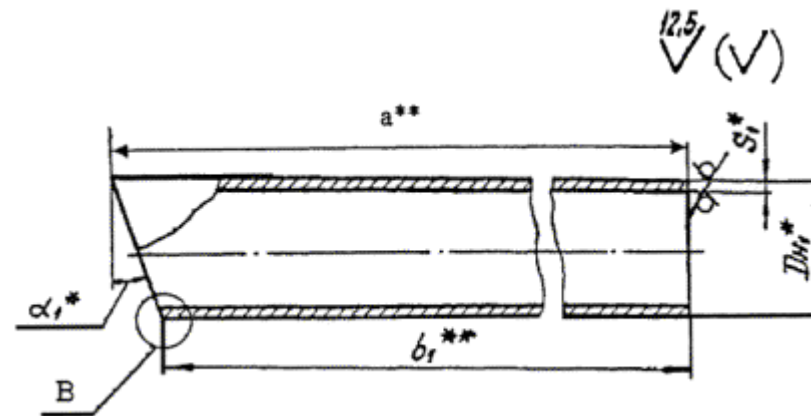


* Размеры для справок

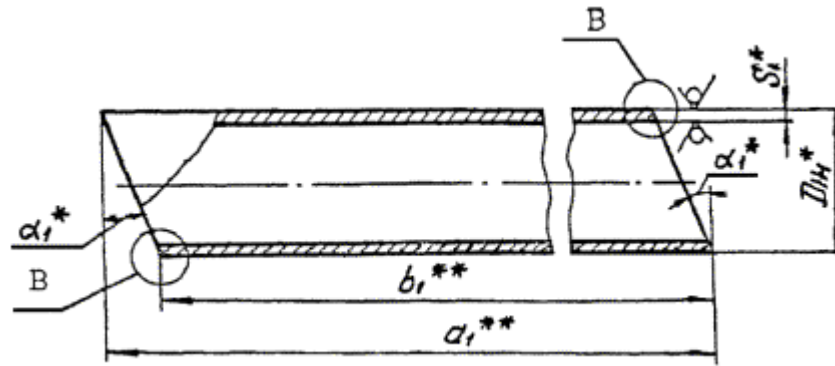
Чертеж 2, лист 2

3.2 Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на чертеже 3 и в таблице 4.

Тип А



Тип Б



Выносной элемент В и разметку косых торцов труб см. чертеж 2.

* Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Чертеж 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Давление P_y , (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн1	S1	α_1	a1	b1	Исполнение	e		g		m	Масса, кг	Шаблон для разметки											
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение			C	y1	y2	y3	y4	y5	y6	y7	y8	y9		
1-001	2,5 (25)	100	108	4	7°30'	11	10	1	-	-	-	-	-	1,1	339	10	0	10	1	10	10	10	11	11	11	11
1-002		125	133			11								10	10					11	11	11	11			
1-003		150	159			5								12	10					11	11	11	12	12		
1-004		200	219	7		1								12	10					11	12	12	12	12	12	
1-005		250	273	8		13								10	11					12	13	13	13			
1-006		300	325			7								14	10					11	12	13	13	14	14	
						3								7,6	102			10	10	11	12	13	13	14	14	
														1	1			2	6	3	2	0	7	1	3	

Обозначение сектора концевой	Давление Ру, (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн1	S1	α1	a1	b1	Исполнение	e		g		m	Масса, кг	Шаблон для разметки																
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение			C	У1	У2	У3	У4	У5	У6	У7	У8	У9							
1-007	1,6 (16)	350	377	9		150								10,2	1184			107	115	125	135	143	148	140							
1-008		400	426	10*		157								1338			108	117	129	140	149	155	157								
1-009		500	530	8		191								120	166	120	123	130	142	156	171	188	181								
1-010						170								100		190	5	100	103	110	112	123	134	146	161	170					
1-011		600	630	12		217								134	197	2	23	± 5	2,5	+2,0 -1,5	2	32,2	134	137	146	162	179	192	201	212	217
1-012						183								100								26,0	9	100	103	111	120	141	157	171	181
1-013		700	720	9		240								145	226							30,5	145	149	159	174	192	211	222	236	240
1-014						195								100								28,5	2	100	104	112	121	142	161	181	191
1-015		800	820	11		216								108	257							35,6	108	112	124	141	162	182	201	212	216
1-016						212								104								34,7	6	104	108	121	131	151	171	191	201
1-017	1000	1020	14	269	135	320							70,2	135	140	155	172	202	224	249	264	269									
1-018	1000	1020		252	117								64,3	4	117	122	137	158	181	212	237	252									
1-019	1200	1220		322	161								100,8	383	161	167	185	211	242	279	312	322									
1-020				292	130								112,6		3	130	136	154	181	212	249	286	292								
1-021	1,6 (16)	400	426	10*	163	106	133							12,6	106	108	114	123	136	151	161	163									
1-022					157	100								13,3	8	100	102	108	114	123	141	149	151								
1-023		600	630	10	217	134	197	2	19	± 4	2,0	± 1,5	2	26,9	134	137	146	162	179	201	212	217									
1-024					183	100								21,7	9	100	103	111	120	141	157	171	181								

Обозначение сектора концевого	Давление Ру, (кгс/см ²)	Условный проход Dy	Dн1	S1	α1	a1	b1	Исполнение	e		g		m	Масса, кг	Шаблон для разметки									
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение			C	У1	У2	У3	У4	У5	У6	У7	У8	У9
1-025	700	720		9		19	10	1	-	-	-	-	-	23,4	226	10	11	12	14	16	18	19	19	
1-026						21	10							29,2	257	10	11	12	14	16	18	20	21	21
1-027						26	10							28,4	6	10	10	12	13	15	17	19	20	21
1-028						26	13							50,3	320	13	14	15	17	20	22	24	26	26
1-029						29	11							46,1	4	11	12	13	15	18	21	23	24	25
1-030						32	16							79,4	383	16	16	18	21	24	27	29	31	32
1-031						29	13							69,2	3	13	13	15	18	21	24	26	28	29
1-032						37	18							136,4	446	18	19	21	24	28	31	34	36	37
1-033						33	14							115,5	1	14	15	17	20	23	27	30	32	33
1-034						42	21							178,0	508	21	22	24	28	32	36	39	41	42
1-035	32	10	152,2	9	10	11	13	17	21	25	29	31	32											
1-036	2,5 (25)	100	108	4	11°15'	12	10	1	-	-	-	-	-	1,1	339	10	10	10	10	11	11	11	12	12
1-037		125	133			1,5								418	10			10	11	11	12	12	12	
1-038		150	159			2,2								500	10			11	11	12	12	13	13	
1-039		200	219			4,5								688	10			10	11	12	13	13	14	14
1-040		250	273			6,9								858	10			10	11	12	13	14	15	15
1-041		300	325			9,3								1021	11			11	12	13	14	16	17	17
															18			11					17	18

Обозначение сектора концевой	Давление Ру, (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн1	S1	α1	a1	b1	Исполнение	е		g		m	Масса, кг	Шаблон для разметки										
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение			С	У1	У2	У3	У4	У5	У6	У7	У8	У9	
1-042	2,5	350	377	9	14	20	12	2	23	± 5	2,5	+2,0 -1,5	2	13,3	118	12	12	13	14	16	17	18	19	20	
1-043		400	426	10*		22	13							16,5	113	13	13	14	16	17	19	20	21	22	
1-044		500	530	8		21	10							16,4	166	10	11	12	13	15	18	19	20	21	
1-045				11		20	10							22,0		5	10	10	11	13	15	17	19	20	20
1-046				12		25	12							34,6		197	12	13	14	16	18	21	23	24	25
1-047		600	630	12		32,2	9							11	11		13	15	17	20	22	23	23		
1-048		700	720	9		28	14							33,9	226	14	14	16	18	21	24	26	28	28	
1-049				11		26	12							37,4		2	12	12	14	16	19	22	14	26	26
1-050				800		820	11							32		16	53,8	257	16	16	18	21	24	27	30
1-051		1	-	-		-	-							47,0	6	13	13		15	18	21	24	27	29	29
1-052	2,5 (25)	1000	1020	14	406	203	2	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5	3	105,9	320	20	21	23	26	30	34	37	39	40		
1-053					304	101							70,5		4	10	11	13	16	20	24	27	29	30	
1-054		1200	1220		18	48							24	152,0	383	24	25	27	31	36	41	45	47	48	
1-055					36	12							130,2	3		12	13	15	19	24	29	33	35	36	
1-056	1,6 (16)	400	426	10*	10	22	13	1	-	-	-	-	-	16,5	133	13	13	14	16	17	19	20	21	22	
1-057		500	530	8		20	10							16,1	166	10	10	11	13	15	17	19	20	20	
1-058		600	630	10		25	12							28,9	197	12	13	14	16	18	21	23	24	25	
1-059						239	113							26,9		9	11	11	13	15	17	20	22	23	23

Обозначение сектора концевой	Давление Ру, (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн1	S1	α1	a1	b1	Исполнение e	e		g		m	Масса, кг	Шаблон для разметки																
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение			C	У1	У2	У3	У4	У5	У6	У7	У8	У9							
1-060	700	720	9			26	12	1	-	-	-	-	-	30,7	226	12	12	14	16	19	22	24	26	26							
1-061						2	2								8	3	6	4	2	5	0	6									
1-062		800	820	9			32							16	296	132					44,1	257	16	16	18	21	24	27	30	32	32
1-063							6							3									3	9	7	2	5	7	2	0	6
1-064		1000	1020	10			40							20	304	101					76,0	320	20	21	23	26	30	34	37	39	40
1-065							6							3									10	11	13	16	20	24	27	29	30
1-066		1200	1220	11			48							24	366	122					119,7	383	24	25	27	31	36	41	45	47	48
1-067							6							3									11	12	15	19	24	29	33	35	36
1-068		1400	1420	14			56							28	426	142					206,3	446	28	29	32	37	42	47	52	55	56
1-069							6							3									14	14	15	19	23	28	33	37	41
1-070	1600	1620	18			64	32	483	161	2	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	3	32	33	36	42	48	54	59	63	64							
						4	2									18	18	19	24	29	33	35	36								
						48	16				30					229,0	7	16	17	20	26	32	38	43	47	48					
						3	1										1	3	8	0	2	4	6	1	3						

1-071	2,5 (25)	100	108	4	15°	130	100	1	-	-	-	-	-	1,2	339	100	101	104	109	115	121	126	129	130									
1-072		125	133			105								111	118			125	131	135	136												
1-073		150	159			5								106	113			122	131	138	142	144											
1-074		200	219			7								109	118			129	140	149	156	158											
1-075		250	273	8		196								123	8,4			858	123	126	134	146	160	173	185	193	196						
1-076		300	325			225								137	11,4			1021	137	140	150	164	181	198	212	222	225						
1-077		350	377	9		202								101	12,4			1184	101	105	116	132	152	171	187	198	202						
1-078		400	426	10		228								114	15,9			1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228						
1-079		500	530	8		284								142	21,9			1665	142	147	163	186	213	240	263	279	284						
1-080				11		263								121	27,0				121	126	142	165	192	219	242	258	263						
1-081		600	630	12		338								169	2			23	± 5	2,5	+2,0	2	46,5	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338

1-082				303	134					-1,5		40,1		134	140	159	186	219	251	278	297	303
1-083	700	720	9	386	193							45,8	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386
1-084					339	146								46,7	146	153	174	206	243	279	311	332
1-085	800	820	11	440	220							72,4	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440
1-086					330	110	1	-	-	-	-	-		48,3	110	118	142	178	220	262	298	322
1-087	1000	1020	14	546	273							142,4	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546
1-088						411	137								95,2	137	147	177	221	274	327	371
1-089	1200	1220	18	654	327							204,4	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654
1-090						492	164	2	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5		3	175,0	164	176	212	265	328	391	444
1-091	400	426	10*	228	114							15,9	1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228
1-092						221	107	1	-	-	-	-		-	15,3	107	111	124	142	164	186	204
1-093	500	530	9	163	121							19,8	1665	121	126	142	165	192	219	242	258	263
1-094						338	169	2	19	± 4	2,0	± 1		2	38,8	169	175	194	221	254	286	313
1-095	600	630	10	303	134							33,5	1979	134	140	159	186	219	251	278	297	303
1-096						339	146								38,3	2262	146	153	174	206	243	279
1-097	700	720	9	440	220							59,4	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440
1-098						330	110								39,6	2576	110	118	142	178	220	262
1-099	1000	1020	10	516	273							102,1	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546
1-100						411	137	1	-	-	-	-		-	68,3	3204	137	147	177	221	274	327
1-101	1200	1220	11	654	327							161,1	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654
1-102						492	164								107,6	3833	164	176	212	265	328	391
1-103	1400	1420	14	760	380							276,7	4461	380	395	436	497	570	643	704	745	760
1-104						570	190	2	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		3	184,7	4461	190	205	246	307	380	453
1-105	1600	1620	18	868	434							361,0	5087	434	451	498	568	651	734	804	852	868
1-106						651	217								308,6	5087	217	234	281	351	434	517

* Допускается изготовление сектора из трубы Ø 426×9 мм.

Пример условного обозначения концевой сектора с углом 15°, диаметром 820 мм и толщиной стенки 9 мм на условное давление Р_у 1,6 МПа:

Сектор концевой 15° - 820×9 - 1,6 1-098 OCT 34 10.752-97

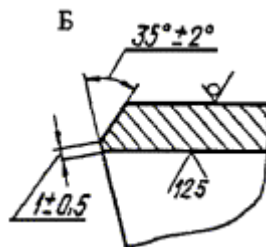
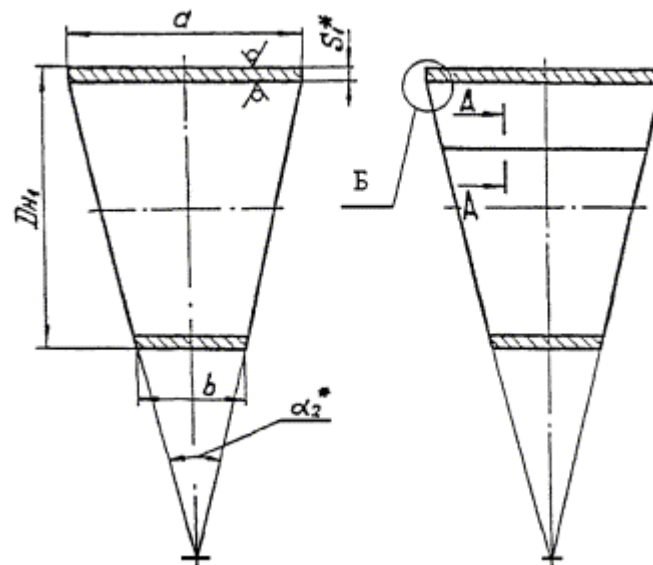
Пример условного обозначения концевой сектора, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа А, с углом 15°, диаметром 426 мм, толщиной стенки 10 мм и длиной а₁ = 1000 мм на условное давление Р_у 2,5 МПа:

Сектор концевой 15°А - 426×10 - 1000 - 2,5 1-078 OCT 34 10.752-97

3.3 Конструкция и размеры промежуточных секторов должны соответствовать указанным на чертеже 4 и в таблице 5.

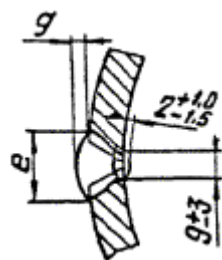
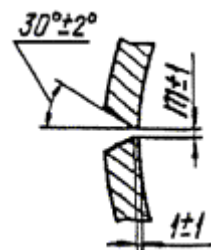
Исполнение 1 Исполнение 2

25/(\checkmark)



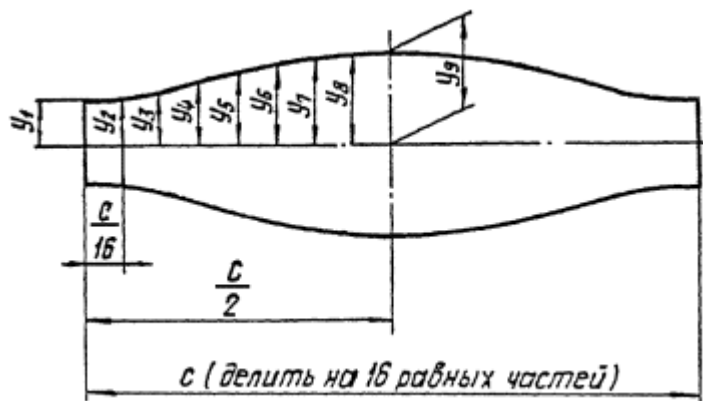
А - А

Подготовка кромок под сварку



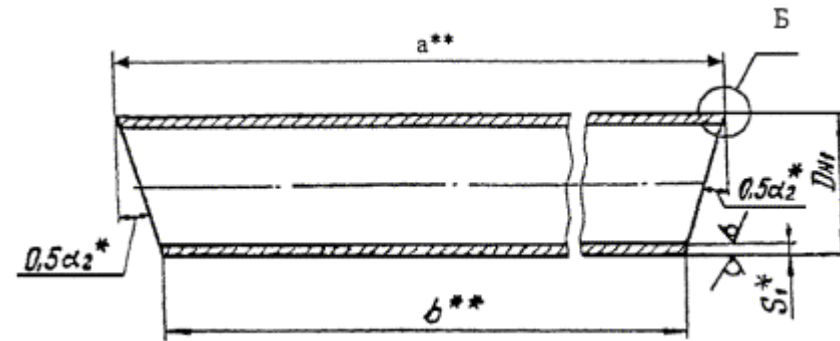
* Размеры для справок

Чертеж 4, лист 1



Чертеж 4, лист 2

3.4 Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на чертеже [5](#) и в таблице [5](#).



Выносной элемент Б и разметку косых торцов труб см. чертеж [4](#).

* Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Чертеж 5

Таблица 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Давление Ру, (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн1	S1	α ₂	a	b	Исполнение	е		g		m	Масса, кг	Шаблон для разметки																														
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение			C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	У ₉																					
2-01	2,5 (25)	100	108	4	22°30'	144	100	1	-	-	-	-	-	1,3	339	50	51	53	57	61	65	69	71	72																					
2-02		125	133			154								1,6	418			54	58	64	69	73	76	77																					
2-03		150	159			5								164	2,5			500	55	60	66	72	77	81	82																				
2-04		200	219											7	188			5,3	688	52	56	63	72	81	88	92	94																		
2-05		250	273	8		218	110							1	-	-	-	-	-	-	8,6	858	55	57	63	72	82	92	101	107	109														
2-06		300	325			260	130														12,3	1021	65	68	74	85	98	110	121	127	130														
2-07		350	377	9		300	150														18,5	1184	75	78	87	97	113	128	138	147	150														
2-08		400	426	10*		340	170														26,3	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170														
2-09		500	530	8		424	212														32,7	1665	106	110	121	138	159	180	197	208	212														
2-10						318	106														29,9		53	57	68	86	106	126	144	155	159														
2-11						600	630														12		504	252	2	23	± 5	2,5	+2,0 -1,5	2	69,1	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252				
2-12																							378	126							46,1		63	68	81	102	126	150	171	184	189				
2-13		700	720	9		572	286														1	-	-	-	-	-	-	-	67,9	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286						
2-14				432		144	55,4																						72		78	93	116	144	172	195	210	216							
2-15		800	820	11		652	326																						107,5	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326						
2-16						492	164																						72,0		82	88	107	133	164	195	221	240	246						
2-17		1000	1020	14		812	406																						211,9	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406						
2-18						608	202																						141,0		101	110	131	165	203	240	274	295	304						
2-19		1200	1220	14		972	486																						303,9	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486						
2-20						18	732																						944		2	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5	3	260,4	122	130	156	196	244	292	332	358
2-21	1,6 (16)	400	426	10*	340	170	1	-	-	-	-	-	-																26,3	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170						
2-22		500	530	8	318	106																							21,8	1655	53	57	68	86	106	126	144	155	159						
2-23		600	630	10	504	252																							2	19	± 4	2,0	± 1,5	2	57,9	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252
2-24					378	126																													38,5		63	68	81	102	126	150	171	184	189
2-25		700	720	9	432	144								1	-	-	-	-	-	-									-	45,5	2262	72	78	93	116	144	172	195	210	216					
2-26		800	820		652	326																								88,2		2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326				
2-27				492	164	59,0																								82	88		107	133	164	195	221	240	246						
2-28		1000	1020	10	812	406																								152,0	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406					
2-29					608	202																								101,1		101	110	131	165	203	240	274	295	304					
2-30		1200	1220	11	972	486																								239,4	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486					
2-31					732	244																								160,0		122	130	156	196	244	292	322	358	366					

Обозначение сектора промежуточного	Давление Ру, (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн1	S1	α2	a	b	Исполнение	e		g		m	Масса, кг	Шаблон для разметки										
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение			C	У1	У2	У3	У4	У5	У6	У7	У8	У9	
2-32	2,5	1400	1420	14	30°	1132	566	2	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	3	412,6	4461	283	294	324	370	425	479	525	555	566	
2-33						852	284							275,7		142	153	195	230	284	338	373	415	426	
2-34		1600	1620	18		1290	644							548,9		5089	330	355	378	432	495	558	612	635	659
2-35						966	322							469,3			165	190	213	267	330	393	447	470	495
2-36	2,5 (25)	100	108	4	160	100	1	-	-	-	-	-	-	-	1,3	339	50	51	54	59	65	71	76	79	80
2-37		125	133		1,7										418	55			61	68	75	81	85	86	
2-38		150	159		5										188	56		63	72	81	88	92	94		
2-39		200	210		7										216	59		68	79	90	99	106	108		
2-40		250	273	8	292	146									11,5	858	73	76	84	96	110	123	135	143	146
2-41		300	325	8	350	174									16,4	1021	87	90	100	114	131	148	162	172	175
2-42		350	377	9	404	202									24,8	1184	101	105	116	132	152	171	187	198	202
2-43		400	426	10*	456	228									35,3	1138	114	118	131	149	171	193	211	224	228
2-44		500	530	8	568	284									43,9	1665	142	147	163	186	213	240	263	279	284
2-45				11	426	142									71		76	92	115	142	169	192	208	213	
2-46		600	630	12	676	338									92,9	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338
2-47					506	168									61,8		84	90	109	136	169	201	228	247	253
2-48		700	720	9	772	386									91,5	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386
2-49				578	192	74,2									96		103	124	156	193	229	261	282	289	
2-50		800	820	11	880	440									144,9	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440
2-51					660	220									96,6		110	118	142	178	220	262	298	322	330
2-52	1000	1020	14	1092	546	284,8	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546									
2-53				822	274	190,3		137	147	177	221	274	327	371	401	411									
2-54				1308	654	408,9		327	339	375	428	491	553	606	642	654									
2-55	1200	1220	18	984	328	350,0	3833	164	176	212	265	328	391	444	480	492									
2-56	400	426	10*	456	228	31,7		1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228								
2-57				342	114	21,2	57		61	74	92	114	136	154	167	171									
2-58				500	530	8	426		142	29,3	1665	71	76	92	115	142	169	192	208	213					
2-59	600	630	10	676	338	62,4	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338									
2-60				506	168	41,5		84	90	109	136	169	201	228	247	253									
2-61	1,6 (16)	700	720	9	578	192	60,9	2262	96	103	124	156	193	229	261	282	289								
2-62					880	440	118,8		220	228	252	288	330	372	408	432	440								
2-63					660	220	79,2		110	118	142	178	220	262	298	322	330								
2-64					1000	1020	10		1092	546	204,3	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546				
2-65	822	274	136,5	137				147	177	221	274		327	371	401	411									

Обозначение сектора промежуточного	Давление P_y , (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	α_2	a	b	Исполнение	e		g		m	Масса, кг	Шаблон для разметки																						
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение			C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉													
2-66	1200	1220	11			1308	654	2	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	3	322,1	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654													
2-67						984	328							215,1		164	176	212	265	328	391	444	480	492													
2-68		1400	1420	14			1520							760	3	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5	3	553,4	4461	380	395	436	497	570	643	704	745	760						
2-69							1140							380							368,9		190	205	246	307	380	453	514	555	570						
2-70		1600	1620	18			1736							868							3	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5	3	721,9	5087	434	451	498	568	651	734	804	852	868
2-71							1302							1434													617,2		217	234	281	351	434	517	588	634	651

* Допускается изготовление сектора из трубы $\varnothing 426 \times 9$ мм.

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом 30° , диаметром 426 мм и толщиной стенки 10 мм на условное давление $P_y 2,5$ МПа:

Сектор промежуточный $30^\circ - 426 \times 10 - 2,5 2 - 43$ ОСТ 34 10.752-97

Пример условного обозначения промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами типа В, с углом 30° , диаметром 426 мм, толщиной стенки 10 мм и длиной $a = 1000$ мм на условное давление $P_y 2,5$ МПа:

Сектор промежуточный $30^\circ - 426 \times 10 - 2,5 - 1000 2 - 43$ ОСТ 34 10.752-97

3.5 Материал - трубы и листы в соответствии с таблицей 3 и сортаментом [ОСТ 34 10.747](#).

3.6 При использовании секторов в качестве труб с косыми срезами длина последних принимается по проекту.

3.7 При сварке секторов с продольными сварными швами последние должны быть смещены один относительно другого на величину не менее 100 мм.

3.8 При изготовлении секторов из листа допускается корректировка размеров зазоров, углов скоса кромки и притупления кромок в соответствии с производственно-технологической документацией (ПТД), в зависимости от применяемого способа сварки, с учетом требований РД 34 15.027-93 ([РТМ-1с-93](#)) [3].

3.9 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке секторов между собой устанавливаются ПТД в зависимости от применяемого способа сварки, с учетом требований [РТМ-1с-93](#).

3.10 Допустимые величины выпуклости C_1 и вогнутости корня сварного шва C_2 принимаются в соответствии с таблицами 16.8 и 16.9 [РТМ-1с-93](#) соответственно.

3.11 Требования к подготовке кромок колена под сварку и сварке его с трубопроводом по [ОСТ 34 10.748](#), при этом диаметры расточек концевых секторов и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.12 Для продольных сварных швов допускается принимать другие формы разделки кромок по [РТМ-1с-93](#).

3.13 Методы и объем контроля внутренних стыков секторов сварных колен, а также продольных сварных швов секторов, изготовляемых из листа принимаются в соответствии с [РТМ-1с-93](#) (раздел 16).

$$\pm \frac{\text{IT 14}}{2}$$

3.14 Неуказанные предельные отклонения размеров

3.15 Маркировать: товарный знак или наименование завода-изготовителя и обозначение по настоящему стандарту.

3.16 Маркировку промежуточных секторов производить при поставке их отдельно или в качестве труб с косыми срезами.

3.17 Косые срезы секторов и труб не должны являться монтажными стыками трубопровода.

3.18 Допускается увеличение длины концевого сектора при изготовлении блока трубопровода, содержащего колено, на заводе - изготовителе, при условии сохранения проектной строительной длины блока и с учетом требования 2.3.10 РД 03-94.

3.19 Остальные требования - по [ОСТ 34 10.766](#).

Приложение А (обязательное)

Пределы применения сварных секторных колен из листовой стали марок 20К по [ГОСТ 5520](#) и Ст3сп5 и Ст3Гпс4 по [ГОСТ 14637](#)

Таблица А1

Обозначение колена секторного сварного	Давление условное Ру, МПа (кгс/см ²) для сталей		Обозначение колена секторного сварного	Давление условное Ру, МПа (кгс/см ²) для сталей	
	Ст3сп5	Ст3Гпс4		Ст3сп5	Ст3Гпс4
012	1,6 (16)	2,5 (25)	104	-	1,0 (10)
020	-	1,6 (16)	105		
024	1,6 (16)		106	1,6 (16)	2,5 (25)
032	-	1,0 (10)	117		
033			1,0 (10)	118	
034	-	1,6 (16)	126	-	1,6 (16)
035			1,6 (16)		
046	1,6 (16)	2,5 (25)	131	1,6 (16)	1,6 (16)
047	-	1,6 (16)	139		
055			1,6 (16)	1,6 (16)	140
059	1,6 (16)	1,6 (16)	141		
060	-	1,0 (10)	142	1,6 (16)	1,6 (16)
068			1,0 (10)		
069	-	1,6 (16)	154	-	2,5 (25)
070			1,6 (16)		
071	1,6 (16)	2,5 (25)	165	1,6 (16)	1,6 (16)
082	1,6 (16)	2,5 (25)	166		

Обозначение колена секторного сварного	Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²) для сталей		Обозначение колена секторного сварного	Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²) для сталей	
	Ст3сп5	Ст3Гпс4		Ст3сп5	Ст3Гпс4
083		20К	174		
091	-		175		
094	1,6 (16)	1,6 (16)	176	-	1,0 (10)
095					
103	-		177		1,6 (16)
Примечание - Колена из сталей Ст3сп5 и Ст3Гпс4 применяются при температуре среды не выше 200 °С					

Приложение Б (информационное)

Библиография

- [1] [РД 03-94](#). Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] [СНиП 3.05.05-84](#). Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] [РД 34.15.027-93](#). Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций ([РТМ-1](#)с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.